Normblock Pumpen

Kreiselpumpen in Monoblockbauweise

Bauart: M

Beschreibung

Ausführung

Normblock Pumpen sind einstufige, normalsaugende Spiralgehäusepumpen mit Leistungszuordnung und Hauptabmessungen nach NF E 44-112 und DIN EN 733 (Ersatz für DIN 24255).
Pumpe und austauschbarer Norm-Motor sind zu einem Blockaggregat verflanscht. Eine auswechselbare Wellenschutzhülse aus Edelstahl 1.4571 schützt die Pumpenwelle gegen Verschleiß. Die Spiralgehäuse sind mit auswechselbaren, korrosionsbeständigen Spaltringen versehen.

Bauart

Pumpe und austauschbarer Norm-Motor sind zu einem Blockaggregat verflanscht.
Eine auswechselbare Wellenschutzhülse aus Edelstahl 1.4571 schützt die Pumpenwelle gegen Verschleiß.
Die Spiralgehäuse sind mit auswechselbaren, korrosionsbeständigen Spaltringen versehen.

Wellendichtung

Wartungsfreie, drehrichtungsunabhängige Balg-Gleitringdichtung nach DIN 24960-U-K auf Edelstahl-Wellenschutzhülse für alle Baureihen.

Laufräder

Die geschlossenen, ausgewuchteten Laufräder können den jeweils vorliegenden Betriebsverhältnissen individuell angepasst werden. Die Auswuchtung erfolgt in der Güteklasse. Damit ist eine optimale Laufruhe und Langlebigkeit der gesamten Pumpe sicher gestellt.

Geräuschentwicklung

Die Schall-Leistung bzw. der Schalldruckpegel wird sowohl durch den Motor als auch die Pumpe sowie insbesondere durch die Einbauverhältnisse und die jeweilige Einbausituation maßgebend bestimmt. Besondere Schallschutzmaßnahmen zur Verringerung der Übertragung von Körper- oder Luftschall sind zu treffen.

Antrieb

Direkt angebauter, geräuscharmer, oberflächengekühlter, austauschbarer DIN IEC-Drehstrom-Normmotor.

Die Motoren sind serienmäßig mit verschlossenen Kondenswasserbohrungen gefertigt.

Bauform		IM B 5 bzw. IM B 35
Schutzart		IP 55
Drehzahl		1450 / (1750) min^{-1}
		2900 / (3500) min^{-1}
Frequenz		50 (60) Hz
Spannung bis	2,2 kW	230 V Δ / 400 V Y
	(2,6 kW)	(265 V Δ / 460 V Y)
Spannung ab	3,0 kW	400 V Δ
	(3,6 kW)	(460 V Δ)
Isolationsklasse		F
Kühllufttemperatur		max. 40 °C

Motoren in Sonderausführungen **auf Anfrage**.

Normblock Pumps

Centrifugal Pumps Mono-block construction

Construction: M

Description

Construction

Normblock pumps are single stage, non self-priming volute type pumps with rated characteristics and main dimensions according to NF E 44-112 and DIN EN 733 (replacement to DIN 24255).
The pump and the replaceable norm motor are flanged together to form a block unit. The pump shaft is protected against wear by a replaceable, stainless steel sleeve 1.4571. The spiral casing is equipped with corrosion-resistant split rings.

Construction

Pump and replaceable normed-motor are flanged together to form a block unit.
The pump shaft is protected against wear by a stainless steel sleeve.
The volute casing is equipped with corrosion resistant wear rings.

Shaft seal

Maintenance free mechanical seal, independent of direction acc. to DIN 24960-U-K, on a stainless steel protective shaft sleeve. Applies to all series.

Impellers

The closed impellers are individually balanced, which provide smooth running conditions and guarantee long operating life of the entire pump assembly. They are adjusted to the requirements by adapting the diameter individually.

Noise level

The noise level from both motor and pump are greatly influenced by how the pump and motor are installed. Consideration should be given to minimize vibration and noise transmission.

Drive

Close coupled, low noice, surface cooled, replaceable (TEFC) DIN IEC three phase electric motor.

Standard motors are with condensate drainage holes, bored but plugged, removable.

Construction		*IM B 5 or IM B 35 resp.*
Protection		*IP 55*
Speed		*1450 / (1750) min^{-1}*
		2900 / (3500) min^{-1}
Frequency		*50 (60) Hz*
Voltage up to	*2,2 kW*	*230 V Δ / 400 V Y*
	(2,6 kW)	*(265 V Δ / 460 V Y)*
Voltage as from	*3,0 kW*	*400 V Δ*
	(3,6 kW)	*(460 V Δ)*
Isolation class		*F*
Cooling air temperature		*max. 40 °C*

*Other motor execution **on request.***